	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA PARA APRENDICES DE ARTICULACIÓN CON LA EDUCACIÓN MEDIA

CLASIFICACION DE LA INFORMACIÓN

Pública	X	Pública Clasificada		Pública Reservada	

Bitácora N°	Periodo a reportar
11	Desde 01/06/26 hasta 30/06/26

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo y Número de Identificación	Contacto telefónico
MARIA PAULA CASTAÑEDA GARCIA	CC 1109542699	3160664738
Correo electrónico institucional	Correo electrónico personal	Dirección de residencia
marpcastaeda@soy.sena.edu.co	paucas1806@gmail.com	Carrera 1J #70a-10

Número de grupo	Modalidad de formación	Programa de formación
2926083	TECNÓLOGO	DESARROLLO Y MODELADO DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institu
IMECOL	891304849	Palmira km 8 recta Cali- Pal

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
Julian Buitrago Escobar	Jefe de ingenieria	3154269403	jmuneton@imecol.com

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
LUIS FELIPE CABRERA MORENO	lcabreram@sena.edu.co

Seleccionen con una "X" la alternativa de etapa productiva que esta realizando

Alternativa de etapa productiva		Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje	X	Monitoria	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		Vínculo laboral	

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingresen cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento *(Indiquen si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro.)* En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificult presentadas, y/o comentarios realiza por los aprendices y/o jefe inmedi
Se realizó la revisión detallada de los planos de plataformas y escaleras suministrados por el cliente, con el propósito de comprender los requerimientos técnicos y coordinar el desarrollo del proyecto en conjunto con otro integrante del área de diseño. Durante esta actividad se incorporaron barandas a plataformas previamente diseñadas, verificando su correcta ubicación de acuerdo con las especificaciones del proyecto. Asimismo, se revisaron los ángulos y niveles de las plataformas de entramado para definir la correcta disposición de las láminas, garantizando la coherencia entre los planos y las condiciones de fabricación.	290201190-01 Verificar el dibujo realizado de acuerdo a los requerimientos del diseño y las especificaciones técnicas. 290201190-02 Elaborar los planos de fabricación de acuerdo a los requerimientos del diseño y especificaciones técnicas.	01/06/2026	03/06/2026	Planos revisados y actualizados, incorporación de barandas en los modelos, archivos digitales modificados y avances registrados en el proyecto.	

Powered by CamScanner

Se revisaron e identificaron los ángulos y niveles de las plataformas de entramado para determinar la correcta ubicación de los láminas. Asimismo, se verificaron los despuntes de los tubos correspondientes a las barandas utilizando las plantillas existentes y se elaboraron nuevas plantillas para los elementos que requerían cortes especiales	290201190-01 Verificar el dibujo realizado de acuerdo a los requerimientos del diseño y las especificaciones técnicas 220501102-04 Definir los parámetros dimensionales del producto a modelar, haciendo uso de instrumentos de medición. 290201190-02 Elaborar los planos de fabricación de acuerdo a los requerimientos del diseño y especificaciones técnicas.	04/06/2026	09/06/2026	Plantillas elaboradas, despuntes verificados, planos corregidos y archivos actualizados para fabricación.	
Se elaboraron los planos de fabricación correspondientes a las escaleras dobles y a la escalera de caracol. Además, se identificó y nombró cada uno de sus componentes dentro del listado de materiales (BOM) y se desarrolló el trazado del tubo doblado de la escalera de caracol, verificando que las dimensiones y geometrías cumplieran con los requerimientos del cliente y las especificaciones técnicas del proyecto.	24020250102-02 Desarrollar entornos y productos tridimensionales según los requerimientos del cliente haciendo uso de herramientas CAD. 220101014-01 Definir el modelo tridimensional de acuerdo a los requerimientos y parámetros técnicos del diseño planteado. 24020250102-01 Realizar los modelos digitales de acuerdo a las características técnicas del producto.	10/06/2026	16/06/2026	desarrollo del tubo doblado realizado y modelos digitales almacenados	
Revision de planos identificando cotas faltantes o vistas necesarias, exportando BOM de cada nivel para organizarlo en formato de la empresa para la pedida del material necesario para el proyecto	290201204-02 Organizar los materiales utilizados en la manufactura del producto conforme a las especificaciones técnica y normatividad vigente.	17/06/2026	23/06/2026	Avance del formato de listado de materiales de niveles ya terminados	
Se realizó la distribución de las láminas correspondientes a una plataforma de tres niveles con el propósito de determinar la cantidad de material requerida en cada nivel y optimizar su aprovechamiento. Posteriormente, se efectuó una revisión final de la documentación técnica, se imprimieron los planos de fabricación y se organizó el paquete documental para ser entregado al área de producción e iniciar el proceso de manufactura.	290201204-02 Organizar los materiales utilizados en la manufactura del producto conforme a las especificaciones técnica y normatividad vigente. 290201190-02 Elaborar los planos de fabricación de acuerdo a los requerimientos del diseño y especificaciones técnicas. 290201204-01 Identificar los materiales a utilizar en la manufactura de acuerdo a los procedimientos de diseño y sus características técnicas.	24/06/2026	30/06/2026	Distribución de láminas realizada, planos impresos, documentación organizada y paquete de fabricación entregado al área de producción.	

Powered by CamScanner

Información afiliación a la ARL Este espacio debe ser siempre diligenciado.				
Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto: 1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales. 2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.				
Nombre completo del aprendiz	**¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?** *(SI / NO)*	**Indique el nivel de riesgo actual** *(Nivel 1 al 5)*	**¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?** *(SI / NO)*	**¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?** *(SI / NO / NA)*
MARIA PAULA CASTAÑEDA GARCIA	X	1	SI	SI

Aprendices: recuerden diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este.

Firma del aprendiz

30/06/2026
Fecha entrega bitácora

Firma del instructor de seguimiento

Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Powered by CamScanner